

## Zakup i dostawa urządzeń

<i>L.p.</i>	<i>Nazwa urządzenia</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Ilość</i>	<i>Cena jednost.*</i>	<i>Wartość*</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1	<p>1.1.Pompa zatapialna do ścieków, ustawienie stacjonarne, mokre  <math>Q = 25 \text{ l/s} = 90 \text{ m}^3/\text{h}</math>  <math>H = 12 \text{ m SW}</math>  wolny przelot wirnika miń. 80mm  moc silnika <math>N_s = 7,5 \text{ kW} +</math>  - kolano sprzęgające,  - prowadnice rurowe <math>L=4,5\text{m}</math> z uchwytem górnym  - orurowanie ze stali KO, zawory  - pomost roboczy z drabinką  - pokrywa otworu (stal KO,Al.)</p> <p>1.2.Pompa zatapialna do mieszania ścieków, ustawienie specjalne, mokre  <math>Q = 5 \text{ l/s} = 18 \text{ m}^3/\text{h}</math>  <math>H = 10 \text{ m SW}</math>  wolny przelot wirnika miń. 80mm  moc silnika <math>N_s = 2,2 \text{ kW} +</math>  - inżektor</p> <p>1.3.Pompa zatapialna do ścieków, ustawienie stacjonarne, mokre  <math>Q = 5 \text{ l/s} = 18 \text{ m}^3/\text{h}</math>  <math>H = 6,5 \text{ m SW}</math>  wolny przelot wirnika miń. 80mm  moc silnika <math>N_s = 1,1 \text{ kW} +</math>  - kolano sprzęgające,  - prowadnice rurowe <math>L=4,0\text{m}</math> z uchwytem górnym</p>	<i>kpl</i>	2		
		<i>kpl</i>	1		
		<i>kpl</i>	2		
2	<p>Sito bębnowe umieszczone w kontenerze, wyposażone we własny system płukania, przenośnik ślimakowy i prasę do skratek.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- średnica bębna – 600 mm</li> <li>- wolny przelot perforacji – 3 mm</li> <li>- wydajność – 30 l/s</li> <li>- wymiary kontenera <math>LxBxH</math> – 180x90x116 cm.</li> <li>- ciężar łącznie ze ściekami– 2000kg</li> <li>- moc zainstalowana – 1,1 kW,</li> <li>- własna skrzynka zasilająca i sterownicza</li> </ul>	<i>kpl</i>	1		

	Wykonanie materiałowe – stal KO				
3	<p>Mieszadło prętowe, wyposażone w łopaty zgarniające osad do leja - do zagęszczacza typu ZGPP-4,5, Ns=0,8 kW (system UNIKLAR 77).</p> <p>W skład dostawy mieszadła wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pomost roboczy z barierkami, rurą centralną i drabiną wejściową L=2m, mocowany na koronie konstrukcji żelbetowej</li> <li>- skrzynka z osprzętem elektrycznym mocowana na pomoście</li> <li>- przewód dopływu osadu z wylotem do rury centralnej.</li> <li>- przewód DN150 wyposażony w przelewy wody nadosadowej i przelew na poziomie max. poziomu napełnienia (praca okresowa).</li> </ul> <p>Wykonanie materiałowe: elementy w ściekach – stal KO</p>	<i>kpl</i>	<i>1</i>		
4.	<p>Przepływomierz elektromagnetyczny do ścieków, DN200, zakres pomiarowy <math>\Delta Q = 1,1 - 49,3</math> l/s + czujnik pomiarowy + przetwornik do montażu naściennego, + akcesoria do montaż rozłączny</p> <p>Wzorzec jakościowy - urządzenie typu MAGFLO firmy Siemens.</p>	<i>kpl</i>	<i>1</i>		
5.	<p>Prasa mechaniczna dwutaśmowa o szerokości taśmy filtracyjnej 1000mm. Wydajność dla osadu ustabilizowanego tlenowo ca 100 kg sm/h /5,0 m3/h/ +</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- flokulator dynamiczny osadu,</li> <li>- pompa podająca osad do prasy z regulowaną wydajnością Q=1,1–5,6 m3/h,</li> <li>- pompa płuczająca Q = 5,0 – 10,0 m3/h, H = 0,8 MPa,</li> <li>- automatyczna stacja przygotowania i dozowania polielektrolitu o poj. 1000 l, wraz z pompą podawania roztworu roboczego,</li> <li>- sprężarka, Ns = 1,5 kW</li> <li>- szafa elektryczna zasilająco-sterownicza</li> <li>- orurowanie, kable i przewody</li> </ul> <p>Wykonanie materiałowe konstrukcji prasy: stal AISI 304L lub równoważna</p>	<i>kpl</i>	<i>1</i>		

6.	<p>Linia higienizacji (nawapniania) osadu</p> <p>6.1.przenośnik ślimakowy typ PS-200, L = 2,5 m, pochylenie podajnika – 30<sup>0</sup>, średnica ślimaka – 200 mm, średnica obudowy – 250 mm, moc silnika N<sub>s</sub> = 1,1 kW (wykonanie specjalne)</p> <p>6.2.przenośnik ślimakowy typ PS-200, L = 5,0 m, pochylenie przenośnika – 25<sup>0</sup>, średnica ślimaka – 200 mm, średnica obudowy – 300 mm, moc silnika N<sub>s</sub> = 1,5 kW,</p> <p>6.3.mieszacz osadu z wapnem, Q = 2,0 m<sup>3</sup>/h, N<sub>s</sub>=1,5 kW x 2,</p> <p>6.4.silos magazynowy wapna V = 10 m<sup>3</sup>, przystos. do załadunku pneumatyczn. z naczepy cementowozu. Kompletną instalację silosu wapna stanowią:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stalowy zbiornik wapna V = 10 m<sup>3</sup></li> <li>- stalowa konstrukcja wsporcza zbiornika, z drabiną wejściową</li> <li>- elektrowibrator do wzruszania wapna w silosie</li> <li>- podajnik wapna na dozownik</li> <li>- mieszacz boczny</li> <li>- dozownik wapna</li> <li>- przenośnik ślimakowy wapna N<sub>s</sub> = 1,5 kW</li> </ul> <p>6.5 przewód wentylacyjny odprowadz. pyłu wapiennego z pomieszczenia prasy DN200</p> <p>6.6. szafa sterownicza</p>				
7.	<p>7.1.Dmuchawa Rootsza bezolejowa, jednostopniowa, chłodzona powietrzem Q<sub>p</sub> = 5,4m<sup>3</sup>/min, p=5,0m, N<sub>s</sub>=7,5kW</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w obudowie dźwiękochłonnej</li> <li>- poziom hałasu 66dB(A)</li> </ul> <p>7.2. Dmuchawa Rootsza bezolejowa, jednostopniowa, chłodzona powietrzem Q<sub>p</sub> = 3,5m<sup>3</sup>/min, p=5,0m, N<sub>s</sub>=5,5kW</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- w obudowie dźwiękochłonnej</li> <li>- - poziom hałasu 67dB(A)</li> </ul>	<i>kpl</i>	2		
		<i>kpl</i>	1		

8.	8.1. Ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi –120 szt./1 zbiornik. Wydatek 1-go dyfuzora – ca 3,0m <sup>3</sup> /h lub odpowiednio  8.2. Ruszt napowietrzający z dyfuzorami dyskowymi – ca 75 szt Wydatek 1-go dyfuzora – ca 3,0m <sup>3</sup> /h lub odpowiednio	<i>kpl</i>	4		
		<i>kpl</i>	1		
9.	9.1. Zasuwa nożowa kołn. DN150, PN10 z napędem AUMA  9.2. Zasuwa nożowa kołn. DN100, PN10 z napędem AUMA	<i>kpl</i>	8		
		<i>kpl</i>	2		
10.	10.1. Dekanter pływający Q = 150m <sup>3</sup> /h do montażu pneumatycznego, układ rolkowy, wkonanie – stal KO  10.2. Żurawik przestawny Q=150kg + (3 szt. podstaw poziomych)	<i>kpl</i>	2		
		<i>szt</i>	1		
11.	Pompa pozioma do wody Q=3 m <sup>3</sup> /h, H=47 mSW	<i>szt</i>	1		
12.	Zbiornik żelbetowy, prefabryk. Dw=4,0m, V=35,8m <sup>3</sup> z 2 elem. połówkowych + pokrywa SLW60	<i>kpl</i>	1		
13.	Przenośnik taśmowy, szerokość taśmy 650mm, układ trójkrążnikowy, zakręśny, kąt pochyl. 0-15 <sup>0</sup> , L=6m, do osadów mechan. odwodnionych	<i>szt</i>	1		
14.	14.1 Agregat prądotwórczy przewoźny o mocy 88 kW z kompletem wyposażenia. 14.2 Przyczepa holownicza dla agregatu j. w. 14.3 Kabel oporowy o przekroju 120mm do w/w agregatu. 14.4 Koszty zakupu agregatu , przyczepy i kabla.				
15.	Razem zakup i dostawa urządzeń poz. 1 - 14.				

/\* - cena obejmuje: zakup + dostawa + montaż + uruchomienie lub udział dostawcy w rozruchu